

MOSTON
 MOSTON METALURJİ DÖKÜM ve MAKİNE SANAYİ LTD. ŞTİ.
 MOSTON METALLURGY CO., LTD.
 Alemdar Porselen Arkası Yanyol Gebze / KOCAELİ / TÜRKİYE
 Tel: +90 262 - 641 43 15 (pbx) Fax: +90 262 - 641 91 67
 www.moston.com.tr e-mail: moston@moston.com.tr

MOSTON
 Continuous Casting & Centrifugal Casting
 Sürekli Döküm & Savurma Döküm
 www.moston.com.tr

HAKKIMIZDA Company



MOSTON dolu ve delikli şekillerdeki kalay bronzu, kızıl bronz, fosfor bronz, yüksek kurşunlu bronzlar, alüminyum bronzu, mangan bronzu, dövme özel bronzlar ve alaşımlı özel bronzların Savurma ve Sürekli dökümünü yapan, konusunda yüksek deneyimli bir kuruluştur.

Faaliyetlerine 1988 yılında Gebze-Kocaeli'nde Savurma dökümü ile başlayan Moston Metalurji Ltd. Şti., 2000 yılından itibaren İse Savurma dökümünün yanında Sürekli döküm konusunda kalite, fiyat, servis ve esnekliği ile bakır alaşımlarının imalatına devam etmektedir.

Moston, bakır alaşımlarının geniş bir yelpazesi ile Savurma ve Sürekli döküm olarak, ekipman üreticilerine, bakım ve onarım yapan marketlere hitap etmektedir. Savurma ve Sürekli döküm tekniğini kullanarak dökümünü yaptığı Bronz ürünlerinin işleme ve kalite kontrol servislerini de bünyesinde bulundurmakta ve metalurjik testler için son teknoloji ile donatılmış laboratuvarında müşterilerine hizmet vermektedir.

Bünyesindeki Kalite Kontrol ekip ve ekipmanları, istenilen gerçek standartların sağlandığından emin olmadıkça imal edilen ürünün firmadan çıkmasına izin vermemiştir.



In Gebze, Kocaeli-Turkey, for almost 20 Years, since 1988 Moston has provided a unique combination of quality, price, service and flexibility with centrifugal castings and since 2001 over five years Moston has extended technology using Continuous Casting together with Centrifugal Casting. We specialize in producing centrifugals and continuous in a broad range of copper alloys, to meet the specific needs of original equipment manufacturers and repair markets.

As a specialty job shop we can centrifugally & continuously cast products using more than 25 alloys.

We offer a full service Centrifugal & Continuous Foundry, Machining, Engineering & Quality Control services. Our fully equipped lab provides full metallurgical services.

Dedicated onsite engineering staff work closely with customers to reduce production cost.

We continue to build long term relationships with our customers, many of whom know our team members on a first-name basis.

Centrifugal Casting Technology SAVURMA DÖKÜM TEKNOLOJİSİ



Savurma döküm teknolojisi ile üretilen parçalar homojen küçük çene yapısına sahiptir. Tüm bu özellikler erimiş maddenin yüksek hızda dönen kalıba merkezkaç kuvveti ile savrulması sonucu elde edilir.

Sonuçta mikroyapı ve mekanik özellikler açısından uzun ömürlü ve performansı yüksek parçalar elde edilir. Bu teknoloji sayesinde üretilen parçalarda gözenek, gaz boşluğu ve çatlaklara rastlanmaz.

Savurma dökümdeki kapasite;
 • Max. 500mm çap ve 600mm boyda yatay savurma döküm
 • Max. 1500mm çap ve 250mm boyda yatay savurma döküm



The parts produced by Centrifugal Casting Technology have the properties of homogenous and smaller grain sizes. All these properties are achieved at high turning speed by means of centrifugal force.

Consequently, production by centrifugal casting technology achieves superiority in quality, in microstructure, in metallurgical and mechanical properties, in lifetime and performance. This technology also achieves the production of products free of any defects, gas holes, cracks etc.

Centrifugal Casting Capabilities :
 • Horizontal Centrifugal Castings to 500mm diameter and 600mm long
 • Horizontal Centrifugal Castings to 1500mm diameter and 250mm long (for plates)





Sürekli Döküm teknolojisi ile üretilen bronzlar grafit pote, kalıp ve uygun bir gaz atmosferi şeklindeki ortamda boşluksuz, gözemsiz ve sık dökümlü olarak diğer döküm teknikleri ile elde edilen bronzlardan çok daha kaliteli dir.

- Sürekli dökümdeki kapasite;
- Max. 140mm çap ve 3000mm boya yatay sürekli döküm (dolu ve delikli olarak)
- Max 300mm genişlik, 50mm kalınlık ve 3000mm boya yatay sürekli döküm (plaka olarak)

Continuous cast Bronze is produced in the combination of the graphite crucible, submerged casting die and inert gas atmosphere conducive to high quality production with none of the voids, inclusions or porosity associated with more primitive casting systems.

Continuous Casting Capabilities :

- Horizontal Continuous Castings to 140mm diameter and 3000mm long for bars and tubes
- Horizontal Continuous Castings to 300mm width, 50mm thickness and 3000mm long



4

Yüksek Kalaylı Bronz (Bakır-Kalay) DIN 1704 veya DIN 1982

High Tin Bronze (Copper-Tin)

Alaşım Aralığı	Moston İşareti	Kimyasal kompozisyon %	Mekanik Özellikler	Özellikleri ve Kullanım Yerleri	Properties and Uses
Range Of Alloys	Moston Designation	Chemical Composition %	Mechanical Properties		
Cu Sn 14	M-1	Cu 84,0-86,0 Sn 13,0-15,0	GC: Rm* 290 Rp 0,2* 150 A5* 5 HB* 95	Deniz suyu na dayanıklı segman ve mil yatakları, kaymalı düz yataklık ve basınç altında çalışan kızaklar.	Pinions and wear-resistant parts, high pressure bushings for use with hardened steel, elevator gears, piston rings.
Cu Sn 12	M-2	Cu 84,0-88,5 Sn 11,0-13,0	GC: Rm* 280 Rp 0,2* 140 A5* 8 HB* 90	Deniz suyu na ve aşınmaya karşı dayanıklı sonsuz vida ve dişliler, düşük hız ve ağır yük altında çalışan yatakları.	Couplings, joint parts, worm gears, helical gears, nuts for the leading screw
Cu Sn 12 Ni	M-2 A	Cu 84,0-87,0 Sn 11,0-13,0 Ni 1,5-2,5	GC: Rm* 300 Rp 0,2* 170 A5* 10 HB* 90	Asansör dişlileri, somunlar ve senkronize bilezikler.	Worm gears, worm wheels, heavy load, relatively low speed bearings comprise gears.
Cu Sn 12 Pb	M-2 B	Cu 84,0-87,0 Sn 11,0-13,0 Pb 1,0-2,0	GC: Rm* 280 Rp 0,2* 140 A5* 7 HB* 85	Yatakları, burçlar, pompa pervaneleri, piston ve sızdırmaz bilezikler buhar vanaları, dişliler ve vana aksamları.	Automotive synchronizer rings, Industrial gears.
Cu Sn 10	M-3	Cu 88,0-90,0 Sn 9,0-11,0	G: Rm* 270 Rp 0,2* 130 A5* 18 HB* 70	Pompa, türbin pervaneleri, ağır yük düşük dönme hızında çalışan yatakları, sonsuz ve salyangoz vida, sonsuz dişli ve kaymalı yatakları	Bearings, bushings, gears, piston vanes, valve components, parts in contact with sea water, pump bodies.

İŞARETLER

İşareti	İşareti	İşareti	İşareti
GC Sürekli döküm / Continuous Casting	Rm	Çekme dayanımı N/mm ² / Tensile strength in N/mm ²	
GZ Savurma döküm / Centrifugal Casting	Rp 0,2	Akma dayanımı N/mm ² / Yield stress in N/mm ²	
G Kuma döküm / Sand Casting	A5	Uzama % / Elongation in %	
	HB	Brinell sertliği / Hardness Brinell	



5

Kızıl Bronz (Bakır-Kalay-Çinko) DIN 1705 veya DIN EN 1982

Gun Metal (Copper-Tin-Zinc)

Alaşım Aralığı	Moston İşareti	Kimyasal kompozisyon %	Mekanik Özellikler	Özellikleri ve Kullanım Yerleri	Properties and Uses
Range Of Alloys	Moston Designation	Chemical Composition %	Mechanical Properties		
Cu Sn 10 Zn Pb (Rg-10)	M-4	Cu 86,0-89,0 Sn 0,0-11,0 Zn 1,0-3,0	G: Rm* 260 Rp 0,2* 130 A5* 15 HB* 75	Yatakları, deniz suyu na dayanıklı pompalar, pompa pervaneleri, piston bilezikleri, vana parçaları, buhar vanası bağlantı elemanları ve dişliler.	Bearings, bushings, pump impellers, piston rings, valve components, seal rings, steam fittings, gears
Cu Sn 7 Zn Pb (Rg-7)	M-5	Cu 81,0-85,0 Sn 6,0-8,0 Zn 3,0-5,0 Pb 5,0-7,0	GC: Rm* 270 Rp 0,2* 120 A5* 16 HB* 70	Deniz suyu na ve aşınmaya dayanıklı yatakları, orta yük ve orta hız altında çalışan burçlar, aşınma plakaları, pompa ve vana parçaları.	Good hardness, strength and wear resistance with excellent antifriction qualities. Alloy has reasonable corrosion resistance to seawater.
Cu Sn 5 Zn Pb (Rg-5)	M-6	Cu 84,0-86,0 Sn 4,0-6,0 Zn 4,0-6,0 Pb 4,0-6,0	G: Rm* 220 Rp 0,2* 90 A5* 16 HB* 60	Su pompası gövde ve pervaneleri, deniz suyu na dayanıklı pompa ve bağlantı parçaları, küçük dişliler, flanşlar, düşük basınç vanaları, boru bağlantı elemanları.	Pump components, small gears, water impellers, marine fittings, flanges, low pressure valves, pipe fittings, plumbing fixtures, ornamental fixtures.

İŞARETLER

İşareti	İşareti	İşareti	İşareti
GC Sürekli döküm / Continuous Casting	Rm	Çekme dayanımı N/mm ² / Tensile strength in N/mm ²	
GZ Savurma döküm / Centrifugal Casting	Rp 0,2	Akma dayanımı N/mm ² / Yield stress in N/mm ²	
G Kuma döküm / Sand Casting	A5	Uzama % / Elongation in %	
	HB	Brinell sertliği / Hardness Brinell	



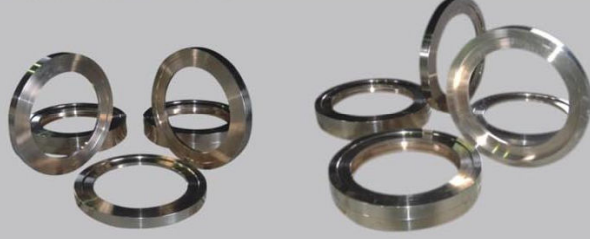
6

Fosfor Bronz (Bakır-Kalay) DIN 17662 veya EN 12163 to 12167/12449/1652/1654

Phosphor bronz (Copper-Tin)

Alaşım Aralığı	Moston İşareti	Kimyasal kompozisyon %	Mekanik Özellikler	Özellikleri ve Kullanım Yerleri	Properties and Uses
Range Of Alloys	Moston Designation	Chemical Composition %	Mechanical Properties		
Cu Sn 6	M-6 A	Sn 5,5-7,0 P 0,01-0,35 Cu bal.	G: Rm* 340 Rp 0,2* 80 A5* 55 HB* 85	Elektrik motorları, jeneratörler, korozyona dayanıklı bağlantı ve tekstil sanayi ürünleri.	Corrosion resistance to a wide range of waters and chemicals, used in electrical motors, generators & aircraft engineering.
Cu Sn 4 Pb Zn 4	M-6 B	Sn 3,5-4,5 Pb 3,5-4,5 Zn 3,5-4,5 P 0,01-0,4 Cu bal.	G: Rm* 450 Rp 0,2* 350 A5* 10 HB* 150	Deniz suyu na ve 225 C ve dayanıklı parçaları, kilit pimleri	Resistant to sea water and temp. up to 225 C
Cu Sn 8	M-6 C	Sn 7,5-8,5 P 0,01-0,35 Cu bal.	G: Rm* 450 Rp 0,2* 300 A5* 15 HB* 85	Deniz suyu na ve aşınmaya dayanıklı yatakları, burçlar, sürücü saflar, pompa ve vana aksamları, yüksek performanli motor valf parçaları	High duty fasteners, bearings and bushes, drive shafts, pump & valve components, electrical clamps, connectors and switch gears
Cu Sn 8 P	M-6 D	Sn 7,5-8,5 P 0,2-0,4 Cu bal.	G: Rm* 460 Rp 0,2* 280 A5* 30 HB* 90	Yatakları, kaymalı elementler, ince cidarlı kaymalı burçlar, kaymalı bıçaklar, çuSn6 dan daha fazla aşınma ve korozyona dayanıklı parçalar	Bearings, sliding elements, particularly for thin wall sliding bushes, sliding blades, good corrosion resistance.

7



Yüksek Kurşunlu Kalay Bronzu (Bakır-Kalay-Kurşun) DIN 1705 veya DIN EN 1982

High Leaded Tin Bronze (Copper-Tin-Lead)

Alaşım Aralığı	Moston İşareti	Kimyasal kompozisyon %	Mekanik Özellikler	Özellikleri ve Kullanım Yerleri	Properties and Uses
Range Of Alloys	Moston Designation	Chemical Composition %	Mechanical Properties		
Cu Pb 5 Sn	M-7	Cu 84,0-87,0 Pb 8,0-11,0 Sn 9,0-11,0	G: Rm* 240 Rp 0,2* 130 A5* 15 HB* 70	Burçlar, yüksek hız, az yük ve az basınç altında çalışan yataklar.	Heavy duty bearings, pump pistons, bushings, gears, steam fittings, fasteners, lead screw nuts.
Cu Pb 10 Sn	M-8	Cu 78,0-82,0 Pb 8,0-11,0 Sn 9,0-11,0	GZ: Rm* 220 Rp 0,2* 110 A5* 8 HB* 70	Yüksek hız ve ağır yük altında çalışan yataklar, pompalar, pervaneler, paslanmaya dayanıklı parçalar, basınca dayanıklı ve az yağlı parçalar.	Excellent wear resistance under conditions of high speed, heavy pressure & vibration, have low friction & can be used where lubrication is less than adequate
Cu Pb 15 Sn	M-9	Cu 75,0-79,0 Pb 13,0-17,0 Sn 7,0-9,0	GC: Rm* 220 Rp 0,2* 110 A5* 8 HB* 65	Normal yük altında çalışan genel bakım yatakları, asitli ortamda çalışan pompa pervane ve gövdeleri.	Bearings, low friction, moderate pressure bushings, acid resisting applications, large bearings for ships, pump impellers for acid mine water.
Cu Pb 20 Sn	M-10	Cu 69,0-76,0 Pb 18,0-23,0 Sn 4,0-6,0	G: Rm* 160 Rp 0,2* 90 A5* 6 HB* 50	Az yük ve yüksek hızda çalışan yataklar.	Bearings for freight cars, passenger cars, industrial thrust block, bearings for high speed & light load, resistant to certain concentrations of sulphuric acid, excellent antifrictional qualities.

8

Alüminyum Bronz (Bakır-Alüminyum) DIN 17665 veya DIN EN 12163/12167/12420/12451/1652/1653

Aluminium Bronze (Copper-Aluminium)

Alaşım Aralığı	Moston İşareti	Kimyasal kompozisyon %	Mekanik Özellikler	Özellikleri ve Kullanım Yerleri	Properties and Uses
Range Of Alloys	Moston Designation	Chemical Composition %	Mechanical Properties		
Cu Al 9	M-11	Al 8-10 Cu bal.	GC/GZ: Rm* 450 Rp 0,2* 180 A5* 25 HB* 105	Kimya ve gıda sanayinde kullanılan parçalar, deniz suyu ve aşınmaya dayanıklı parçalar.	Good corrosion resistance to sea water and wear resistant
Cu Al 10 Fe	M-12	Cu min. 83,0 Al 8,0-11,0 Fe 2,0-4,0	G: Rm* 550 Rp 0,2* 200 A5* 15 HB* 115	Yataklar, burçlar, helazon dişiler, aşınma plakaları, vana yatakları, kaldirma kancaları, aside dayanıklı armatürler.	Gun mountings & slides, landing gear parts pickling tank & mild alkali appls. marine engine and propellers.
Cu Al 9 Ni	M-13	Cu min. 82,0 Al 8,5-10,0 Ni 1,5-4,0 Fe 1,0-3,0	GZ: Rm* 600 Rp 0,2* 250 A5* 20 HB* 120	Deniz suyu ve aşınmaya dayanıklı makina parçaları, pervane kanat ve göbekleri, dişiler, vana kolları ve kaydırma plakaları.	Valve guides & seals in aircraft engines bushings, worm gears, pickling hooks corrosion resistant parts.
Cu Al 10 Ni	M-14	Cu min. 76,0 Al 8,5-11,0 Ni 4,0-6,5 Fe 3,5-5,5	GC/GZ: Rm* 700 Rp 0,2* 300 A5* 13 HB* 160	Deniz suyu ve aşınmaya dayanıklı yatak ve burçlar, pervane göbekleri, deniz suyu ile temasta olan parçalar.	Fasteners, nuts, shafts, propeller blades, valve bodies, worm bushings worm wheels, gears, wear plates, valves in contact with sea waters, propeller hub, elbows
Cu Al 11 Ni	M-15	Cu min. 73,0 Al 9,0-12,3 Ni 5,0-7,5 Fe 4,0-7,0	GZ: Rm* 750 Rp 0,2* 400 A5* 5 HB* 185	Aside, deniz suyu ve aşınmaya dayanıklı sert yataklar, burçlar, darbelere dayanıklı kaymalı yataklar, sensuz dişli ve kaldırıcı yatakları.	Most commonly used for heavy duty bushings, bearings, gear blanks, form rolls, pump & various machine tools, aircraft parts
Cu Al 8 Mn	M-16	Cu min. 82,0 Al 7,0-9,0 Mn 5,0-6,5 Ni 1,0-2,0	GZ: Rm* 450 Rp 0,2* 200 A5* 30 HB* 105	Deniz suyu, korozyona ve aşınmaya dayanıklı sert yataklar, gemi, makina ve kimya sanayinde kullanılan yatak, burç ve dişiler, gemi pervaneleri.	Corrosion & oxidation resistant applications, low conductivity & permeability machinery parts, light duty gears and machine propellers

İŞARETLER SIGN

GC Sürekli döküm / Continuous Casting	Rm	Çekme dayanımı N/mm ² / Tensile strength in N/mm ²
GZ Savurma döküm / Centrifugal Casting	Rp 0,2	Akma dayanımı N/mm ² / Yield stress in N/mm ²
G Kuma döküm / Sand Casting	A5	Uzama % / Elongation in %
	HB	Brinell sertliği / Hardness Brinell

9

Özel Döküm Pirinçleri (Bakır-Çinko) DIN 1709 veya DIN 1982

Cast Special Brass (Copper-Zinc)

Alaşım Aralığı	Moston İşareti	Kimyasal kompozisyon %	Mekanik Özellikler	Özellikleri ve Kullanım Yerleri	Properties and Uses
Range Of Alloys	Moston Designation	Chemical Composition %	Mechanical Properties		
Cu 55 Zn Mn	M-17	Cu 55,0-64,0 Mn 1,5-3,5 Fe 0,5-1,5 Ni 1,0-3,0 Zn bal.	GC/GZ: Rm* 325 Rp 0,2* 150 A5* 15 HB* 85	Yüksek su ve gaz basıncı dayanıklı armatür ve pompa gövdeleri.	Pump bodies, valves resistant to high water pressure
Cu Zn 35 Al 1	M-18	Cu 56,0-65,0 Mn 0,3-3,0 Al 0,5-2,0 Fe 0,5-2,0 Zn bal.	GZ: Rm* 500 Rp 0,2* 200 A5* 18 HB* 120	Deniz suyu ve aşınmaya dayanıklı yataklar, somunlar, pervaneler.	Good resistance to corrosion and an excellent combination of strength & ductility used in marine fittings, valve stems, lever arms and light duty gears.
Cu Zn 34 Al 2	M-19	Cu 55,0-66,0 Mn 0,3-4,0 Al 1,0-3,0 Fe 0,5-2,5 Zn bal.	GZ: Rm* 620 Rp 0,2* 260 A5* 14 HB* 150	Deniz suyu ve aşınmaya dayanıklı çok sert dişiler, burçlar ve yataklar, gemi sanayinde alt parçalar, vanalar.	Brackets, shafts, gears & structural parts.
Cu Zn 25 Al 5	M-20	Cu 60,0-67,0 Mn 2,5-5,0 Al 3,0-7,0 Fe 1,5-4,0 Zn bal.	GZ: Rm* 750 Rp 0,2* 480 A5* 5 HB* 190	Çok ağır yük altında çalışan dişiler, kamalar, düşük hız ve ağır yük yatakları, otomotiv sanayinde kullanılan aşınmaya dayanıklı kaymalı burç ve yataklar.	Slow speed heavy duty load gears, bearings, cams & hydraulic cylinder parts.
Cu Zn 37 Al 1	M-21	Cu 60,0-64,0 Al 0,3-1,8 Zn bal.	GZ: Rm* 450 Rp 0,2* 170 A5* 25 HB* 105	Korozyona dayanıklı dişiler, yüksek basınç vanaları, bağlantı elemanları.	Levers, gear wheels & bevel gears, high pressure valves & fittings, contacts, connections. Good corrosion resistance.

İŞARETLER SIGN

GC Sürekli döküm / Continuous Casting	Rm	Çekme dayanımı N/mm ² / Tensile strength in N/mm ²
GZ Savurma döküm / Centrifugal Casting	Rp 0,2	Akma dayanımı N/mm ² / Yield stress in N/mm ²
G Kuma döküm / Sand Casting	A5	Uzama % / Elongation in %
	HB	Brinell sertliği / Hardness Brinell

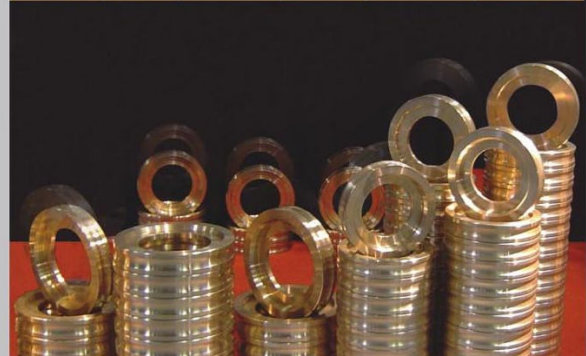
10

Dövmelik Özel Pirinçler (Bakır-Çinko)

DIN 17660 veya Din EN 12163 to 12168/12420/12449/12451/1652/1653

Wrought Special Brass (Copper-Zinc)

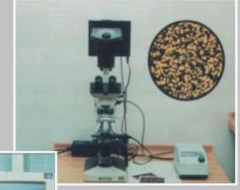
Alaşım Aralığı	Moston İşareti	Kimyasal kompozisyon %	Mekanik Özellikler	Özellikleri ve Kullanım Yerleri	Properties and Uses
Range Of Alloys	Moston Designation	Chemical Composition %	Mechanical Properties		
Cu Zn 40 Al 1	M-22	Cu 57,5-60,0 Al 0,4-1,3 Mn 0,8-1,8 Zn bal.	G: Rm* 500 Rp 0,2* 250 A5* 15 HB* 140	Yataklar, dişli kutusu parçaları, silindirler, vana, gaft ve pompa aksamları, deniz suyu ve aşınmaya dayanıklı bağlantı elemanları.	High strength components, valves, valve stems, fittings, marine fittings, Bearings for gear-box parts and pump parts.
Cu Zn 40 Al 2	M-23	Cu 56,5-59,0 Al 1,3-2,3 Mn 1,4-2,6 Si 0,3-1,0 Zn bal.	G: Rm* 470 Rp 0,2* 180 A5* 12 HB* 125	Sürünmeye ve atmosferik korozyona dayanıklı parçalar.	Good resistance to atmospheric Corrosion, application for increased requirements on frictional stress.
Cu Zn 23 Al 6 Mn 4 Fe 3	M-24	Cu 63,0-65,0 Al 5,0-7,0 Mn 3,5-5,0 Fe 2,0-3,5 Zn bal.	G: Rm* 750 Rp 0,2* 480 A5* 8 HB* 180	Dişiler ve dişli aksamları, düşük dönmeye hızındaki sensuz dişiler, ağır yük altında çalışan dişiler.	Gear elements, levers, shift forks, gear wheels & bevel gears, slow rotating worm wheel rims, parts subject to high strength requirements.



11

DIN	EN	UNS	BS	SAE
Cu Sn 14	*	*	*	*
Cu Sn 12	CC 483 K	C 90 800	PB 2	*
Cu Sn 12 Ni	CC 484 K	C 92 500	CT 2	640
Cu Sn 12 Pb	CC 482 K	C 92 700	LB 3	63
Cu Sn 10	CC 480 K	C 90 700	CT 1	65
Cu Sn 10 Zn(Rg-10)	*	C 90 500	G 1	62
Cu Sn 7 Pb (Rg-7)	CC 493 K	C 93 200	*	660
Cu Sn 5 Zn Pb (Rg-5)	CC 491 K	C 83 600	LG 2	40
Cu Sn 6	CW 452 K	C 51 900	PB 103	*
Cu Sn 4 Pb 4 Zn 4	CW 456 K	C 54 400	*	*
Cu Sn 8	CW 453 K	C 52 100	PB 104	*
Cu Sn 8 P	CW 459 K	*	*	*
Cu Pb 5 Sn	*	C 92 710	*	*
Cu Pb 10 Sn	CC 495 K	C 93 700	LB 2	64
Cu Pb 15 Sn	CC 496 K	C 93 800	LB 1	67
Cu Pb 20 Sn	CC 479 K	C 94 100	LB 5	94
Cu Al 9	*	*	*	*
Cu Al 10 Fe	CC 331 G	C 95 200	AB 1	*
Cu Al 9 Ni	CC 332 G	*	*	*
Cu Al 10 Ni	CC 333 G	C 95 800	AB 2	*
Cu Al 11 Ni	CC 334 G	*	*	*
Cu Al 8 Mn	*	*	*	*
Cu 55 Zn Mn	*	*	*	*
Cu Zn 35 Al 1	CC 765 S	C 86 400	HTB 1	*
Cu Zn 34 Al 2	CC 764 S	C 86 200	HTB 2	*
Cu Zn 25 Al 5	CC 762 S	C 86 300	HTB 3	430B
Cu Zn 37 Al 1	CC 766 S	*	*	*
Cu Zn 40 Al 1	CW 718 R	*	CZ 114	*
Cu Zn 40 Al 2	CW 713 R	C 67 400	CZ 135	*
Cu Zn 23 Al 6 Mn 4 Fe 4	CW 704 R	C 67 000	CZ 116	*

Bakır ve bakır alaşımlarında yatık savurma dökümün ve sürekli dökümün Türkiye'deki öncüsü Moston; ürünlerinin kimyasal analizini, a fiziksel özelliklerini, metalografik yapısını, çağdaş teknolojinin en ileri cihazlarıyla donatılmış laboratuvarında incelemektedir. Moston müşterilerinin her türlü ürün talebini, kalite güvencesi vererek yerine getirmektedir.



Chemical analysis of molten metal in the induction furnace is made by spectrometer in our fully equipped laboratory. All cast materials are checked by chemical analysis. Products are also checked for hardness and photographs of grain structure are taken.



Moston Metalurji değişik endüstri kuruluşları için bakır, Bronz ve alüminyum bronz parçalar üreten bir kuruluştur. Üretimimiz Savurma Döküm ve Gekme (Sürekli) Döküm olarak yapılmaktadır.



Moston Metallurgy is a foundry producing Copper, Bronze and Aluminium Bronze cast spare parts for different industries. in our own premises, we execute our productions using Centrifugal Casting and Continuous Casting technology.

